



www.ustunkarli.com

ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

Anahtar Teslim Projeler

Konveyör Sistemleri

Daire Testere Sistemleri

Şerit Bıçkı Sistemleri

Kalite

Tecrübe

Servis

Yeni Teknolojiler

Turn-key Projects

Conveyor Systems

Circular Saw Systems

Band Saw Systems

Quality

Experience

Service

New Technologies



1954'ten günümüze

ANAHTAR TESLİM PROJE ÇÖZÜMLERİ

Bugüne kadar sayısız anahtar teslim kereste tesisi kurmuş olan ÜSTÜNKARLI, bu tesislerin kurumunda deneyimli satış ekibi, uzman montaj ekibi ve satış sonrası servis desteği ile tecrübelerini Türkiye ve Dünya çapındaki müşterileri ile paylaşmaktan gurur duymaktadır.

ÜSTÜNKARLI tarafından projelendirilmiş komple tesisler ve ağaç işleme makinaları bugün özellikle Uzak Doğu, Afrika ve Avrupa olmak üzere dünyanın her yerinde yüksek verimlilikte çalışmaktadır.

Almanya, Arnavutluk, B.A.E, Benin, Bosna-Hersek, Bulgaristan, Çek Cumhuriyeti, Estonya, Fildişi Sahili, Fransa Gürcistan, Hırvatistan, Hollanda, İngiltere, İspanya, İsveç, İtalya, Kamerun, Letonya, Litvanya, Macaristan, Makedonya, Malezya, Endonezya, Singapur, Peru, Polonya, Romanya, Rusya, Sırbistan, Karadağ, Slovakya, Slovenya, Suriye, Suudi Arabistan, Ukrayna, Ürdün, Yunanistan, İrlanda ihracat yapılan ülkeler arasındadır.

ÜSTÜNKARLI bu katalogta yer alan teknik bilgi ve tüm görsellerdeki değişiklik hakkını saklı tutar



Since 1954

TURNKEY PROJECT SOLUTIONS

ÜSTÜNKARLI Company, which has provided, with its experienced Sales Department, After-Sales Services Team and Expert Installation Team, supply of the countless Sawmill Lines under turnkey projects, is proud of sharing its know-how and experience on saw milling industry with its Customers in Turkey, and all around the World as well.

The Complete Saw Milling Lines and countless Machines have been supplied and working in the countries of the Far East, Africa and Europe.

Germany, Albania, U.A.E., Benin, France, Sweden, England, Spain, Hungary, Slovenia, Czech Republic, Poland, Romania, Russia, Greece, Albania, Bulgaria, Estonia, Ivory Coast, Cameroon, Latvia, Lithuania, Malaysia, Indonesia, Singapore, Peru, Croatia, Iran, Serbia, Saudi Arabia, Macedonia, Jordan, Italy, Netherlands, Ukraine - the countries which are in the list of countries we are exporting our products to.

ÜSTÜNKARLI reserves the right to change the details in this catalogue without a notice



TS EN ISO 9001:2015
01 100 901984



Проекты под Ключ

Конвейерные Системы

Дисковые Линии

Ленточнопильные Линии

Качество

Опыт

Сервис

Новые Технологии



с 1954 года

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ПОД КЛЮЧ

Компания ÜSTÜNKARLI, осуществившая до сегодняшнего дня поставку бесчисленного количества деревообрабатывающих линии с установкой под ключ, в создании которых, большое участие принимала опытная команда отдела продаж, команда монтажников и команда послепродажного обслуживания, профессиональные специалисты, осуществляющие монтажные и пусконаладочные работы, продолжает с гордостью делиться своим опытом со своими клиентами не только в Турции, но и во всем Мире.

Деревообрабатывающие линии и станки с высокой производительностью, разработанные компанией ÜSTÜNKARLI, на сегодняшний день успешно работают в странах Дальнего Востока, Африки и Европы.

Германия, Албания, ОАЭ, Бенин, Босния и Герцеговина, Болгария, Чешская Республика, Эстония, Кот-д'Ивуар, Франция, Грузия, Хорватия, Голландия, Англия, Испания, Швеция, Италия, Камерун, Литва, Латвия, Венгрия, Македония, Малайзия, Индонезия, Сингапур, Перу, Польша, Румыния, Россия, Сербия, Словакия, Словения, Сирия, Саудовская Аравия, Украина, Иордания, Греция, Ирландия также входят в список стран, в которые мы экспортируем свою продукцию.

ÜSTÜNKARLI оставляет за собой право вносить изменения в технические характеристики и менять изображения без предварительного уведомления



Incepand din 1954

SOLUTII PENTRU PROIECTE LA CHEIE, COMPLETE

Firma ÜSTÜNKARLI, care a oferit prin experimentatul sau Departament de vanzari si a colectivului de service post-vanzare impreuna cu echipa expert de instalare furnizarea a nenumarate linii complete de debitare cherestea la cheie, este mandra sa isi impartaseasca experienta si cunostintele sale referitoare la industria de prelucrare a cherestelei tuturor clientilor sai din Turcia si din intreaga lume.

Linii complete de debitare cherestea si numeroase utilaje de prelucrare a lemnului au fost furnizate si lucreaza in diverse tari din Orientul Indepartat, Africa si Europa.

In lista cu tarile in care sunt exportate produsele noastre sunt incluse Germania, Albania, Emiratele Arabe Unite, Benin, Franta, Suedia, Anglia, Ungaria, Slovenia, Republica Cehia, Polonia, Romania, Rusia, Grecia, Bulgaria, Estonia, Coasta de Fildes, Camerun, Letonia, Lituania, Malaezia, Indonezia, Singapore, Peru, Croatia, Iran, Serbia, Arabia Saudita, Macedonia, Iordania, Italia, Olanda, Ucraina.

ÜSTÜNKARLI isi rezerva dreptul de a schimba detaliile din acest catalog fara notificari prealabile



YouTube / [ustunkarli SawmillMachines](#)



www.ustunkarli.com

Proiecte complete, la cheie

Sisteme de transportoare

Sisteme de debitare cu
ferastrăie circulare

Sisteme de debitare cu
ferastrăie cu panza panglica

Calitate

Experienta

Service

Noi tehnologii

- Band Saws & Log Carriages
- Ferastraie cu panza panglica si carucioare port-bustean

- Dik Gövde Tomruk Bıçıkları & Tomruk Arabaları
- Вертикальные Пилорамы & Каретки

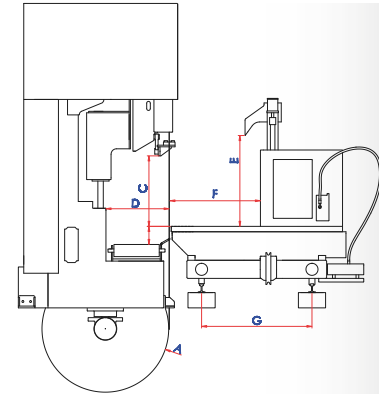


Tandem Bıçkı
Tandem Band Saw
Пилорама-Тандем
Ferastrau cu panza panglica Tandem



Çizici
Scoring Unit
Дебаркер
Unitate scoring

Tek Bıçkı
Band Saw
Пилорама
Ferastrau cu panza panglica



Series UHM

A	C	D	E	F	G
1000-1200- 1400-1600 mm	940-1090-1170- 1250-1550-1650 mm	435-620- 720-850 mm	1070-1320- 1600 mm	1000-1300- 1800 mm	1220-1520- 1720 mm



- Ağır güçlü çelik ana gövde, özel alaşımli sert döküm volanlar • Üst volan lineer yataklamalı elektrik/hidrolik testere gergi sistemi • Testere ağızlığı hidrolik olarak ileri geri hareketi (Opsiyon) • Manuel testere temizleme sistemi (Opsiyon: otomatik) • Çizici (Opsiyon) • Manuel yağlama
- Tandem Bıçkı** : Sabit hareketli bıçkı lineer yataklamalı



- Heavy strong steel main body, special alloy hard casting wheels • Electrical/hydraulic blade tensioning system of the upper wheel with linear guides • Saw blade hydraulic forward and backward move (Option) • Manual blade cleaning system (Option: automatic) • Scoring unit (Option) • Manual lubrication
- Tandem Band Saw** : Fixed moveable band saw with linear guides



- Прочная стальная основная рама, шкивы, выполненные из специального чугуна • Система натяжения пилы верхнего шкива с линейными направляющими электрическая/гидравлическая • Гидравлическое движение направляющей пилы вперед-назад (Опция) • Система ручной очистки пил (Опция: автоматически) • Дебаркер (Опция) • Ручная смазка
- Пилорама-Тандем**: Фиксированная пилорама с линейными направляющими



- Batiu principal robust, constructie metalica, volante turnate fonta tratata si special aliata • Sistem electric/ hidraulic de tensionare al panzei panglica prin ghidajele liniare ale volantei superioare • Actionarea hidraulica a panzei de taiere inainte – inapoi (Optiune) • Sistem manual de curatare al panzei de taiere (Optiune: automat) • Unitate de pre-taiere, scoring (Optiune) • Gresare manuala
- Ferastrau cu panza panglica Tandem**: Panza de taiere fixa si panza de taiere mobila cu ghidaje liniare



Tomruk Arabası
Log Carriage
Каретка
Carucior port-bustean

Series UTA



- Güçlü dayanıklı ağır tip şase • Ergonomik uzaktan kumanda • Hidrolik sistem hareketli kancalar • Sabit dayama yatay hareketli kanca sistemi • Hidrolik sistem 90° hareketli tomruk çevirme kollar zinciri tahrikli • Elektronik programlanabilir, optimizasyonlu ölçü verme sistemi • Çelik halat ve tambur tahrikli yürüyüş sistemi • Otomatik merkezi yağlama



- Strong heavy duty type chassis • Ergonomic remote control • Hydraulic system moving hooks • Fixed support horizontal moving hook system • Hydraulic system 90° movable chain driven turning arms • Electronically programmed, optimized measuring system • Steel rope and drum driving movement system • Automatic centralized lubrication



- Мощный прочный корпус • Эргономичный пульт дистанционного управления • Гидравлически подвижные крюки • Система горизонтального движения крюков с фиксированной опорой • Кантователи с углом наклона до 90° с цепным приводом, с гидравлической подачей • Электронно-программируемая, оптимизированная система ввода размера • Система движения при помощи троса и лебёдки • Автоматическая централизованная смазка



- Batiu robust si rezistent • Sistem ergonomic de control de la distanta • Sistem hidraulic de deplasare al grifelor • Suport fix pentru sistemul de deplasare orizontala al grifelor • Sistem cu actionare hidraulica pentru bratele cu lant de ridicare la 90° si de rotire a busteanului • Sistem de masurare optimizat cu programare electronica • Sistem de actionare cu tambur si cablu de otel • Ungere automata si centralizata

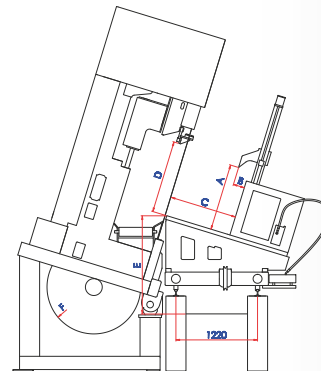
- Inclined Band Saws & Log Carriages
- Ferastraie cu panza panglica inclinate & carucioare port-bustean inclinate
- Yatık Gövde Tomruk Bıçıkları & Tomruk Arabaları
- Наклонные Вертикальные Пилорамы & Каретки



Yatık Bıçık
Inclined Band Saw
Наклонная Пилорама
Ferastrau cu panza panglica inclinata



Cizici
Scoring Unit
Дебаркер
Unitate de pre-taiere, scoring



Series UHM

A	B	C	D	E	F
1000 mm	Min: 15 mm Max: 170 mm	1000 mm	800 mm 1170 mm	600 mm 720 mm	1200 mm 1400 mm



- 17° eğimli ağır güçlü çelik ana gövde, özel alaşımli sert döküm volanlar • Üst volan lineer yataklamalı elektik/hidrolik testere gergi sistemi • Testere ağızlığı hidrolik olarak ileri geri hareketi (Opsiyon) • Manuel testere temizleme sistemi (Opsiyon: otomatik) • Çizici (Opsiyon) • Manuel yağlama



- 17° inclined heavy strong steel main body, special alloy hard casting wheels • Electrical/hydraulic blade tensioning system of the upper wheel with linear guides • Saw blade hydraulic forward and backward move (Option) • Manual blade cleaning system (Option: automatic) • Scoring unit (Option) • Manual lubrication



- Прочная стальная основная рама с углом наклона 17°, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Система натяжения пилы верхнего шкива с линейными направляющими электрическая/гидравлическая • Гидравлическое движение направляющей пилы вперед-назад (Опция) • Система ручной очистки пил (Опция: автоматически) • Дебаркер (Опция) • Ручная смазка



- Batiu robust din otel, inclinat la 17°, volante din fonta special aliata • Sistem electric/ hidraulic de tensionare a panzei panglica prin actionarea volantei superioare pe ghidaje liniare • Deplasare hidraulica a panzei panglica inainte si inapoi (Optiune) • Sistem manual de curatare al panzei panglica (Optiune: automat) • Unitate de pre-taiere, scoring (Optiune) • Gresare manuala



Yatık Tomruk Arabası
Inclined Log Carriage
Наклонная Каретка
Carucior port-bustean inclinat



Series UTA



- 17° eğimli güçlü dayanıklı ağır tip şase • Ergonomik uzaktan kumanda • Hidrolik sistem hareketli kancalar • Sabit dayama yatay hareketli kanca sistemi
- Hidrolik sistem 90° hareketli tomruk çevirme kolları, zincir tahrikli • Elektronik programlanabilir, optimizasyonlu ölçü verme sistemi • Çelik halat ve tambur tahrikli yürüyüş sistemi • Otomatik merkezi yağlama



- 17° inclined strong heavy duty type chassis • Ergonomic remote control • Hydraulic system moving hooks • Fixed support horizontal moving hook system
- Hydraulic system 90° movable chain driven turning arms • Electronically programmed, optimized measuring system • Steel rope and drum driving movement system • Automatic centralized lubrication



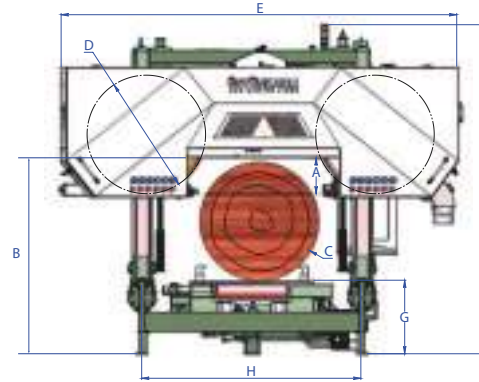
- Мощный прочный корпус с углом наклона 17° • Эргономичный пульт дистанционного управления • Гидравлически подвижные крюки • Система горизонтального движения крюков с фиксированной опорой • Кантователи с углом наклона до 90° с цепным приводом, с гидравлической подачей
- Электронно-программируемая, оптимизированная система ввода размера • Система движения при помощи троса и лебёдки • Автоматическая централизованная смазка



- Sasiu robust, tip heavy-duty, inclinat la 17° • Sistem ergonomic de control de la distanta • Sistem hidraulic de deplasare al grifelor • Suport fix pentru sistemul de deplasare orizontala al grifelor • Sistem cu actionare hidraulica pentru bratele cu lant de ridicare la 90° si de rotire a busteanului • Sistem de masurare optimizat cu programare electronica • Sistem de actionare cu tambur si cablu de otel • Ungere automata si centralizata

- Horizontal Log Band Saws
- Ferastraie cu panza panglica orizontala

- Hareketli Yatay Bıçkı Makinaları
- Горизонтальные Ленточные Пилорамы



A	360 mm
B	2310 mm
C	1200 mm
D	1200 mm
E	4000 mm
F	3350 mm
G	745 mm
H	2220 mm

Series UHYB



• Ağır güçlü çelik yatay gövde, özel alaşımli sert döküm volanlar • Ergonomik uzaktan kumanda, 6 butonlu joystick ile kolay ve hızlı tomruk pozisyonlama imkânı (Opsiyon) • Hidrolik sistem hareketli kancalar • Elektronik programlanabilir, optimizasyonlu ölçü verme sistemi • Şerit testere hidrolik rayları • Hidrolik testere gergi sistemi • Hidrolik sistem 90° hareketli tomruk çevirme kolları, zincir tahrikli • Hidrolik sistem dayama kolları • Hidrolik sistem besleme ruloları • Çıkış bant konveyörü (Opsiyon)



• Horizontal heavy strong steel body, special alloy hard casting wheels • Ergonomic remote control, quick and easy positioning of log using 6-buttons joystick (Option) • Hydraulic system moving hooks • Electronically programmed, optimized measuring system • Bandsaw hydraulic rails • Hydraulic blade tensioning system • Hydraulic system 90° movable chain driven turning arms • Hydraulic system support arms • Hydraulicsystem feeding rollers • Output belt conveyor (Option)

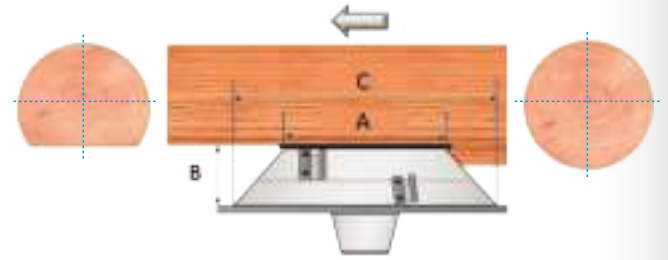


• Прочная стальная горизонтальная станина, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Эргономичный пульт дистанционного управления, возможность легкого и быстрого позиционирования бревна с помощью 6-ти кнопочного джойстика (Опция) • Гидравлически подвижные крюки • Электроннопрограммируемая, оптимизированная система ввода размера • Гидравлические направляющие рельсы ленточной пилы • Гидравлическая система натяжения пилы • Кантователи с углом наклона до 90° с цепным приводом, с гидравлической подачей • Гидравлические опорные рычаги • Гидравлические подающие ролики • Ленточный транспортер на выходе (Опция)



• Batiu orizontal greu si robust din otel, volante din fonta special aliata • Sistem ergonomic de control de la distanta cu joy-stick cu 6 butoane pentru pozitionarea rapida si usoara a busteanului (Optiune) • Sistem hidraulic de deplasare al grifelor • Sistem electronic de programare si optimizare a datelor de taiere • Pozitionare hidraulica a busteanului • Sistem hidraulic de tensionare a panzei panglica de taiere • Sistem hidraulic de rotire a busteanului la 90° • Brate de suport actionate hidraulic • Role de avans cu actionare hidraulica • Transportor cu banda pentru evacuare scandura (Optiune)

- Slab Chippers
- Tocator calote bustean
- Карак Yongalama Makinalari
- Фрезерный Блок



A	B	C
550 mm 820 mm	150 mm	915 mm 1200 mm

Series UDKCC



- Ağır güçlü çelik ana gövde • Darbelere ve ağır yüke dayanıklı yataklama sistemi • Hızlı ve kolay bıçak değiştirme sistemi • Otomatik fren sistemi
- Uzun ömürlü lineer yataklama sistemi



- Heavy strong steel body • Impact-resistant and load bearing system • Quick and easy blade changing • Automatic braking system
- Long-life linear guides system

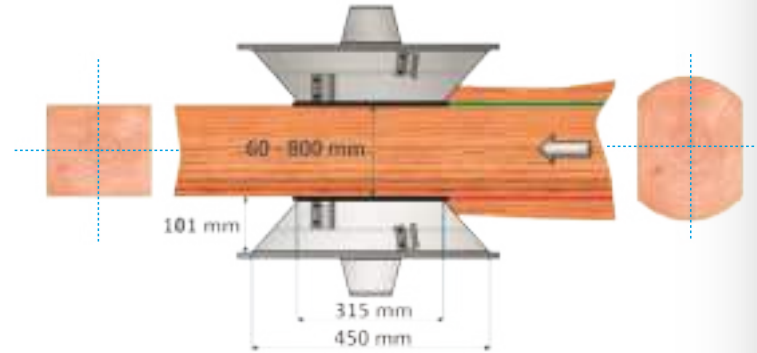


- Прочная стальная основная станина • Ударопрочная, выдерживающая нагрузку направляющая система • Легкая и быстрая замена ножей
- Автоматическая система торможения • Линейные направляющие с большим сроком службы



- Constructie masiva si robusta din otel • Sistem de incarcare cu rulmenti rezistent la impact • Posibilitatea de schimbare rapida si usoara a lamei de taiere
- Sistem automat de franare • Sistem de ghidare liniar durabil si rezistent

- Chipping Edgers
- Echipamente de tivit, cu frezare canturi
- Yan Alma Yonga Makinaları
- Фрезерная Установка для Кромкообрезного Станка



Series UDKCC_E



• Ağır güçlü çelik ana gövde • 1 sabit ve 1 hareketli freze kafası • Lineer yataklamalı freze kafası hareket sistemi • Kademesiz hız ayarlı, motor tahrikli besleme ruloları • Hızlı ve kolay bıçak değiştirme sistemi • Girişte ve çıkışta pnömatik üst baskı



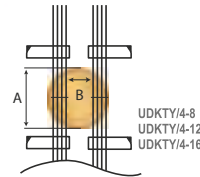
• Heavy strong steel main body • 1 fixed and 1 moveable chipping head • Chipping head movement system with linear guides • Stepless speed adjustment, motor-driven feeding rollers • Quick and easy blade changing • Inlet and outlet pneumatic upper clamp



• Прочная стальная основная станина • 1 подвижная и 1 неподвижная фрезерная головка • Система движения фрезерной головки с линейными направляющими • Подающие ролики с приводом от мотора, с плавной регулировкой скорости • Легкая и быстрая замена ножей • На входе и выходе пневматический верхний прижим



• Batiu greu si robust din otel • Dotat cu un cap fix si un cap mobil de frezare • Sistem de deplasare al capului de frezare cu ghidaje liniare • Reglaj progresiv al vitezei de avans al rolelor motorizate • Schimbare rapida si usoara a lamelor de prelucrare • Role de presare superioare de alimentare si evacuare



Series UDKTY

	min	max
A	150 mm	400 mm
B	80 mm	260 mm



• Ağır güçlü çelik ana gövde • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi • Hidrolik/pnömatik sistem üst baskılı giriş konveyörü • Kademesiz hız ayarlı motor tahrikli tırnaklı besleme zinciri • Pnömatik/hidrolik yan baskılı kapak ve tahta ayırma konveyörü



• Heavy strong steel main body • Electronic measuring system with memory • Inlet conveyor with hydraulic/pneumatic system upper clamps • Stepless speed adjustment, motor-driven feeding toothed chain • Slab and timber receiving conveyor with pneumatic/hydraulic side clips

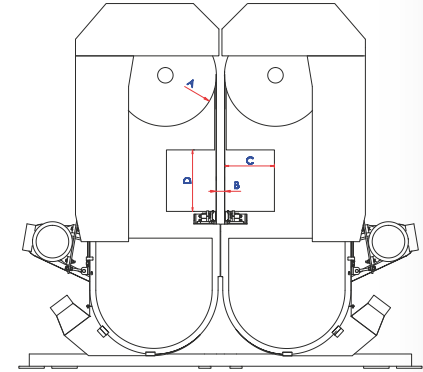


• Прочная стальная основная станина • Электронная система ввода размера с памятью • Входной конвейер с гидравлическими/пневматическими верхними прижимами • Подающие зубчатые цепи с приводом от мотора, с плавной регулировкой скорости • Конвейер для приёма горбыля и обрезных досок с пневматическими/гидравлическими боковыми прижимами



• Batiu robust, tip heavy-duty din oțel • Sistem electronic de masurare cu memorie • Conveior avans cu dispozitive superioare de prindere actionate hidraulic/pneumatic • Reglaj progresiv al vitezei de avans a lantului de alimentare cu motor de actionare • Conveior de preluare scandura si cherestea cu dispozitive laterale de prindere actionate pneumatic/ hidraulic

- Twin Band Saws
- Ferastraie cu panza panglica Twin
- İkiz Bıçkılar
- Брусовальные Ленточнопильные Станки-Твин



Series UTY



A	B	C	D	E
1000 mm 1200 mm	Min:80 mm Max: 500 mm	485 mm	600 mm	Min:150 mm Max: 500 mm



• Ağır güçlü çelik gövde, özel alaşımli sert döküm volanlar • Pnömatik testere gergi sistemi • Manuel kontrollü salmastra hareketi • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi • Pnömatik sistem üst baskılı giriş konveyörü • Kademesiz hız ayarlı motor tahrikli tırnaklı besleme zinciri • Pnömatik yan baskılı kapak ayırma çıkış konveyörü • Manuel mazotlama



• Heavy strong steel body, special alloy hard casting wheels • Pneumatic blade tensioning system • Manual control blade guides movement • Electronic measuring system with memory • Pneumatic system inlet conveyor with upper clamps • Stepless speed adjustment, motor-driven feeding toothed chain • Slab receiving outlet conveyor with pneumatic side clips • Manual dieseling



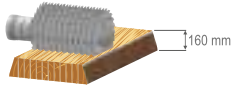
• Прочная стальная основная станина, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Пневматическая система натяжения пилы • Движение направляющих с системой ручного управления • Электронная система ввода размера с памятью • Пневматический входной конвейер с верхним прижимом • Подающие зубчатые цепи с приводом от мотора, с плавной регулировкой скорости • Принимающий горбыли конвейер с пневматическими боковыми прижимами • Ручная чистка пил



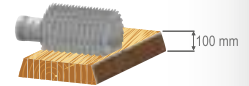
• Batiu robust, din otel, tip heavy-duty, volante din fonta tratata si special aliata • Sistem pneumatic de tensionare a panzei panglica • Control manual al deplasarii ghidajelor panzei panglica • Sistem electronic de masurare cu memorare • Conveior de avans actionat pneumatic, cu cleme de prindere superioare • Reglaj progresiv al vitezei de avans a lantului de alimentare cu motor de actionare • Conveior de preluare scandura cu dispozitive laterale de prindere actionate pneumatic • Ungere manuala cu motorina

- Pallet Chain Feeding Single Spindle Multiple Rip Saws
- Circulare multiple de spintecat, cu un ax si cu senila de avans

- Paletli Tek Milli Çoklu Dilme Makinaları
- Одновальные Многопильные Станки с Гусеничной Подачей



UDKP_160



UDKP_100

Series UDKP



- Ağır güçlü çelik ana gövde • Özel çelikten imal, tek taraflı yataklamalı hassas testere mili • Manuel kesim yüksekliği ayarı (UDKP_100) • Motorlu kesim yüksekliği ayarı (UDKP_160) • Pnömatik üst baskı ruloları (UDKP_160) • Bağımsız giriş pnömatik baskı rulosu ve alt çekici ruloları (UDKP_160) • Yay baskılı üst baskı ruloları (UDKP_100) • Otomatik yağlama (UDKP_160)



- Heavy strong steel main body • Special alloy steel, gauged saw blade spindle with single-sided blade guide • Manual cutting height adjustment (UDKP_100) • Motor-driven cutting height adjustment (UDKP_160) • Pneumatic upper clamping rollers (UDKP_160) • Independent inlet pneumatic pressing rollers and pulling rollers at the bottom (UDKP_160) • Spring loaded upper clamping rollers (UDKP_100) • Automatic lubrication (UDKP_160)



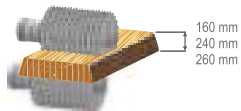
- Прочная стальная основная станина • Выточенный и закаленный пильный вал из специального сплава • Ручная настройка высоты пропила (UDKP_100) • Настройка высоты пропила от мотора (UDKP_160) • Пневматические верхние прижимные ролики (UDKP_160) • Независимые подающие пневматические прижимные ролики и нижние принимающие ролики (UDKP_160) • Подпружиненные верхние прижимные ролики (UDKP_100) • Автоматическая смазка (UDKP_160)



- Batiu din oțel, robust • Axul principal din oțel special aliat, cu ghidaj unilateral al panzei circulare de taiere • Reglare manuala a înalțimii de taiere (UDKP_100) • Reglarea înalțimii de taiere cu motor de acționare (UDKP_160) • Role pneumatice superioare de prindere (UDKP_160) • Role pneumatice independente de avans, acționate pneumatic și role de tracțiune inferioare (UDKP_160) • Role superioare cu arc, de prindere (UDKP_100) • Sistem automat de ungere (UDKP_160)

- Pallet Chain Feeding Double Spindle Multiple Rip Saws
- Circulare multiple de spintecat cu doua axe si avans cu senila

- Paletli çift Milli Çoklu Dilme Makinaları
- Двухвальные Многопильные Станки с Гусеничной Подачей



Series UDKD



- Ağır güçlü çelik ana gövde • Özel çelikten imal, tek taraflı yataklamalı hassas testere milleri • Dijital göstergeli kesim yüksekliği ayarı • Kademesiz hız ayarlı, redüktör motor tahrikli, özel alaşımlı dökümden imal paletli besleme sistemi • Bağımsız giriş besleme sistemi, tahrikli alt çekici rulolar ve pnömatik üst baskı ruloları • Hızlı ve kolay kovan ve testere değişimi • Merkezi sistem otomatik yağlama



- Heavy strong steel main body • Special alloy steel, gauged saw blade spindles with single-sided blade guide • Cutting height adjustment with digital display • Stepless speed adjustment, gearmotor-driven special alloy casting pallet chain feeding system • Independent inlet feeding system, driven pulling rollers at the bottom and upper clamping rollers • Quick and easy blade and bush changing • Centralized automatic lubrication



- Прочная стальная основная станина • Выточенный и закаленный пильный вал из специального сплава • Настройка высоты пропила с встроенным цифровым индикатором • Система с гусеничной подачей из специального сплава, с приводом от мотора-редуктора, с плавной регулировкой скорости • Независимая система подачи на входе, с нижними приводными принимающими роликами и верхними пневматическими прижимными роликами • Легкая и быстрая замена пил и муфт • Централизованная автоматическая смазка



- Batiu din oțel, robust • Axele de lucru realizate din oțel special aliat, cu ghidaje unilaterale al panzei circulare de taiere • Reglarea înalțimii de taiere cu afișaj digital • Reglaj progresiv al vitezei de avans pentru sistemul de alimentare din lant senila construit din fonta special aliata, sistem actionat de motoreductor • Sistem de alimentare independent, role actionate de tragere inferioare si role superioare de prindere • Sistem rapid si usor de schimbare a panzelor de taiere circulare si al bucelor corespunzatoare • Lubrificare centralizata si automata

- Rollers Feeding Single Spindle Multiple Rip Saws
- Circulare multiple de spintecat cu un singur ax, avans cu valt

- Merdaneli Çoklu Dilme Makinaları
- Многопильные Станки с Вальцовой Подачей



Series UDKM



• Ağır güçlü çelik ana gövde • Özel çelikten imal hassas testere mili • Hidrolik üst baskı ruloları yükseklik ayarı • Kademesiz hız ayarlı, hidromotor tahrikli, çelik alt ve üst tırnaklı çekici rulolar • Bağımsız giriş besleme sistemi, tahrikli alt çekici rulo ve pnömatik üst baskı rulolu • Otomatik testere mazotlama



• Heavy strong steel main body • Special alloy steel, gauged saw blade spindle • Hydraulic upper clamping rollers height adjustment • Stepless speed adjustment, upper and bottom hydromotor-driven pulling toothed steel rollers • Independent inlet feeding system, driven pulling rollers at the bottom and pneumatic upper clamping rollers • Automatic saw blade dieseling



• Прочная стальная основная станина • Выточенный и закаленный пильный вал из специального сплава • Настройка высоты гидравлических верхних прижимных роликов • Нижние и верхние стальные когтевые принимающие ролики, с приводом от гидромотора, с плавной регулировкой скорости • Независимая система подачи на входе, с нижними приводными принимающими роликами и верхними пневматическими прижимными роликами • Автоматическая чистка пил



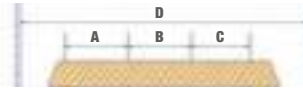
• Batiu din oțel, robust • Axul principal din oțel special aliat • Reglare hidraulică a înalțimii rolelor de prindere superioare • Reglaj progresiv al vitezei avans pentru valturile de antrenare din oțel canelat, superior și inferior acționate cu hidromotor • Sistem independent de alimentare avans, role de antrenare inferioare acționate și role pneumatice superioare de prindere • Curățare automată cu motorina a panzelor de tăiere circulare

- Parallel Board Edgers
- Circulare de tivit

- Çift Yan Alma Makinaları
- Кромкообрезные Станки



	A	B	C	D
UDKY_500_120	30-425 mm	40-435 mm	40-435 mm	700 mm
UDKY_800_120	30-725 mm	40-735 mm	40-735 mm	1000 mm
UDKY_800_160	45-650 mm	75-680 mm	75-680 mm	1000 mm



Series UDKY



• Ağır güçlü çelik ana gövde • Özel çelikten imal hassas testere mili • Hidrolik üst baskı ruloları yükseklik ayarı • Kademesiz hız ayarlı, hidromotor tahrikli, çelik alt ve üst tırnaklı çekici rulolar • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi (Opsiyon) • Sabit ve hidrolik hareketli yan alma testere yatakları • Otomatik pozisyonlanmalı, optimizasyonlu besleme ve kontrol sistemi (Opsiyon) • Otomatik testere mazotlama



• Heavy strong steel main body • Special alloy steel, gauged saw blade spindle • Hydraulic upper clamping rollers height adjustment • Stepless speed adjustment, upper and bottom hydromotor-driven pulling toothed steel rollers • Electronic measuring system with memory (Option) • Fixed and hydraulic movement edger saw blade bearings • Automatically positioning, optimized feed and control system (Option) • Automatic saw blade dieseling



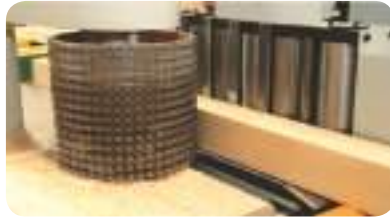
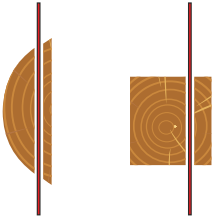
• Прочная стальная основная станина • Выточенный и закаленный пильный вал из специального сплава • Настройка высоты гидравлических верхних прижимных роликов • Нижние и верхние стальные когтевые принимающие ролики, с приводом от гидромотора, с плавной регулировкой скорости • Электронная система ввода размера с памятью (Опция) • Неподвижные и гидравлически подвижные пильные втулки • Оптимизированная система подачи и контроля с автоматическим позиционированием (Опция) • Автоматическая чистка пил



• Batiu din oțel, robust • Axul principal din oțel special aliat • Reglare hidraulică a înalțimii roților superioare de prindere • Reglaj progresiv al vitezei de avans pentru valțurile de antrenare din oțel canelat, superior și inferior acționate cu hidromotor • Sistem electronic de măsură cu memorare (Opțiune) • Panza de tăiere pe manson fix și panze de tăiere mobile, acționate hidraulic • Sistem de poziționare automată, optimizare a avansului și sistem de control (Opțiune) • Curățare automată a panzelor de tăiere cu motorină

- Vertical Band Resawing Machines
- Ferastraie cu panza panglica vertical pentru re-taieri

- Dik Şerit Dilme Makinaları
- Вертикальные Ленточные Делительные Станки



Series UYM



• Ağır güçlü çelik ana gövde, özel alaşımlı sert döküm volanlar • Redüktör motor tahrikli, çelik yaylı testere gergi sistemi • Hidrolik sistem testere ağırlığı aşağı yukarı hareketi • Kademesiz hız ayarlı, hidromotor tahrikli, çelik tırnaklı çekici baskı rulosu ve gönye ruloları • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi • Hidrolik sistem otomatik basınç kontrollü testere gergi sistemi (Opsiyon)



• Heavy strong steel body, special alloy hard casting wheels • Gearmotor-driven steel spring blade tensioning system • Saw blade hydraulic guide up and down move • Stepless speed adjustment, hydromotor-driven, pulling toothed steel rollers and support rollers • Electronic measuring system with memory • Hydraulic system automatic pressure control blade tensioning system (Option)



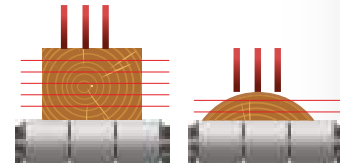
• Прочная стальная основная станина, шкивы, выполненные из специального чугуна • Система натяжения пилы со стальной пружиной с приводом от моторредуктора • Гидравлическое движение направляющей пилы вверх-вниз • Стальные когтевые принимающие прижимные ролики и опорные ролики, с приводом от гидромотора, с плавной регулировкой скорости • Электронная система ввода размера с памятью • Гидравлическая система натяжения пилы с регулятором давления (Опция)



• Batiu robust, solid, volante din fonta special aliata • Sistem de tensionare panza panglica, cu arc si actionare cu motoreductor • Deplasare hidraulica a ghidajului panzei panglica sus/ jos • Reglare continua a vitezei de avans, cu actionare hidraulica a vaturilor din otel cu suprafata canelata pentru antrenare si a rotelor suport • Sistem electronic de masurare cu memorie • Sistem automat de control al tensiunii panzei de taiere (Optiune)

- Horizontal Band Re-Saws
- Ferastrau cu panglica orizontala pentru re-taieri

- Yatay Şerit Dilme Makinaları
- Горизонтальные Ленточные Делительные Станки



Series UYYM



• Ağır güçlü çelik yatay gövde, özel alaşımli sert döküm volanlar • Pnömatik testere gergi sistemi • Kademesiz hız ayarlı redüktör motor tahrikli, geniş tabanlı yatay paletli besleme sistemi • Redüktör motor tahrikli pnömatik üst baskı çekici zincir sistemi • Hafızalı elektronik ölçü verme sistemi



• Horizontal heavy strong steel body, special alloy hard casting wheels • Pneumatic blade tensioning system • Stepless speed adjustment, gearmotor-driven wide base horizontal pallet chain feeding system • Gearmotor-driven pneumatic upper clamp with chain system • Electronic measuring system with memory



• Прочная стальная основная станина, шкивы, выполненные из специального чугунного сплава • Пневматическая система натяжения пилы • Широкая горизонтальная гусеничная подача, с приводом от мотора-редуктора, с плавной регулировкой скорости • Пневматический верхний прижим с цепями с приводом от редуктора-мотора • Электронная система ввода размера с памятью



• Batiu orizontal, din otel, solid, volante din fonta special aliata si tratata • Sistem pneumatic de tensionare a panzei panglica de taiere • Viteza de reglare continua a avansului senilei late orizontale de alimentare, actionare cu motoreductor • Sistem de avans cu actionare cu motoreductor si cleme superioare de presare cu actionare pneumatica • Sistem electronic de masurare cu memorie

- Crosscut Machines
- Baş Kesme Makinaları
- Circulare de retezat
- Торцовочные Станки



Series UDKB



- Serbest rulolu giriş-çıkış konveyörleri
 - Kesim esnasında operatörün kesilecek malzemeye temasını önleyecek çift el butonu
 - Pnömatik üst baskı
 - Pnömatik tahrikli testere hareketi.
- Müşteri ihtiyaçlarına göre pnömatik tekli veya çoklu baş kesme makinaları, farklı otomasyon çözümleri



- Inlet-outlet conveyors with free rollers
 - Safety double hand button
 - Pneumatic upper clamp
 - Pneumatic driven circular saw movement
- According to customer requirements, pneumatic single or multiple crosscut machines with different automation solutions



- На входе и выходе конвейер с неприводными роликами
 - Для безопасности на станке применена кнопка с двуруким нажатием
 - Пневматический верхний прижим
 - Пневматический привод движения пилы
- По желанию клиента предлагаем одинарные пневматические или многопильные торцовочные станки, различные решения по автоматизации



- Transportoare alimentare/ evacuare cu role libere
- Sistem de actionare sigur cu buton de activare cu ambele maini
- Cleme pneumatice superioare de prindere
- Deplasare pneumatica a panzei circulare de taiere
- In functie de cerintele beneficiarului se pot furniza circulare de retezat simple sau cu mai multe capete de lucru si cu diferite solutii de automatizare a procesului

- Conveyor Systems
- Konveyör Sistemleri
- Sisteme de transportoare
- Конвейерные Системы



Otomasyon-Automatisation-Automatizare-Автоматизация



- Tomruk transportu • Enine zincirli götürücüler (tomruk) • Enine zincirli götürücüler (kereste) • Boyuna rulolu konveyör • Enine götürücülü boyuna götürücü konveyör • Hidrolik ve pnömatik tip bayraklar • Mekanik tip yükleyiciler • Hidrolik tip karşılayıcı • Hidrolik / pnömatik tip İtici • Merkezleme konveyörü • Bekletme konveyörü • Kalas çevirme grubu • Serbest rulo • Mekanik atık ayırma konveyörü • Afrika - egzotik tomruk konveyörleri • Tomruk yükleme konveyörü • Hidrolik destek ruloları • Hidrolik zincirli bekletme konveyörü • Talaş ve atıklar için PVC konveyör



- Log transport • Transversal transport (log) • Transversal transport (timber) • Longitudinal conveyor for timber for carriage outfeed • Longitudinal conveyor for timber with transversal chain • Hydraulic & pneumatic separator • Mechanical type log loader • Hydraulic type log loader • Hydraulic receiver • Hydraulic/pneumatic pusher • Centering conveyor • Stand by conveyor • Cant turning group • Free rollers • Spring board • Mechanical slab separator • Africa – exotic log conveyors • Log loading conveyor • Hydraulic support rollers • Hydraulic stand by conveyor with chain • PVC conveyors for waste and sawdust



- Конвейер для брёвен • Поперечный конвейер (для брёвен) • Поперечный конвейер (для досок) • Приводной продольный конвейер для досок • Продольный конвейер для досок с поперчным цепным движением • Гидравлический & пневматический упор • Механический тип загрузки для бревен • Гидравлический тип загрузки для бревен • Гидравлический ресивер • Гидравлический/пневматический толкатель • Центрирующий конвейер • Конвейер ожидания • Кантователи для бруса • Неприводные ролики • Спрингборд • Конвейер с механическим рейкоотделителем • Африка – конвейер для экзотических сортов брёвен • Конвейер для загрузки брёвен • Гидравлические опорные ролики • Гидравлический цепной конвейер ожидания • PVC конвейеры для опилок и отходов



- Transportul busteniilor • Transportoare transversale (busteni) • Transportoare transversale (cherestea) • Conveioare longitudinale pentru cherestea, evacuare din carucior • Conveioare longitudinale pentru cherestea cu lanturi transversal • Separatoare hidraulice & pneumatice • Sistem de incarcare bustean, tip mecanic • Incarcatoare hidraulice de bustean • Echipament de primire cherestea, actionat hidraulic • Sisteme de impingere cu actionare hidraulica • Conveioare de centrare • Transportoare stoc • Grup de rotire cant • Role libere • Placa cu arc • Separator mecanic pentru deseuri • Conveioare pentru busteni exotici – Africa • Conveior de incarcare busteni • Role suport actionate hidraulic • Transportoare cu lant pentru stocare in flux, actionare hidraulica • Conveioare PVC pentru deseuri de lemn si rumegus

- Conveyor Systems
- Sistem de transportoare
- Konveyör Sistemleri
- Конвейерные Системы



Otomasyon-Automatisation-Automatizare-Автоматизация



servis@ustunkarli.com

sales@ustunkarli.com

ÜSTÜNKARLI
LOG SAWING LINES

ÜSTÜNKARLI MAKİNE A.Ş.
Gölcükler Mah. 798/4 Sokak
No.1 Menderes, 35470
İZMİR / TÜRKİYE

Tel: +90 232 782 13 90
+90 232 782 22 68-69-70
Faks: +90 232 782 13 91

info@ustunkarli.com
www.ustunkarli.com



Rev02_09 2019